OBRAZAC za evidenciju osvojenih poena na predmetu i predlog ocjene
POSLOVNA EKONOMIJA - Master studije
KORPORATIVNO UPRAVLJANJE **Ects: 7**

EVIDENCIONI BROJ /	BROJ OSVOJENIH POENA ZA SVAKI OBLIK PROVJERE ZNANJA STUDENTA							POENI / PREDLOG OCJENE	
	AKTIVNOST	KOLOKVIJUMI				ZAVRŠNI			
	I	I - red	I - pop	II - red	II - pop	red	pop		
1/2023		25						25	F
2/2023								0	F
6/2023		20						20	F
7/2023		23						23	F
8/2023		25						25	F
9/2023								0	F
10/2023		22						22	F
11/2023		19						19	F
12/2023		16						16	F
13/2023		23.5						23.5	F
15/2023		22.5						22.5	F
16/2023		19						19	F
18/2023		17.5						17.5	F
23/2023								0	F
24/2023		20.5						20.5	F
29/2023								0	F
30/2023								0	F
37/2023								0	F
40/2023		18.5						18.5	F
15/2021								0	F
18/2021								0	F